

Kjellberg®
FINSTERWALDE

ЭЛЕКТРОД для сварки кислотостойких
сталей и хромоникелевых сплавов

ROST 904 L

Указания по применению:

Прокалка при 200 - 250°C/2 часа
В большинстве случаев подогрев не
требуется.

Положения сварки:



Полярность:

=+

~

ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод с рутиловым покрытием применяется для
сварки аустенитных кислотостойких сталей, устойчи-
вых к среде, содержащей фосфорную, серную и орга-
ническую кислоты, а также ионы хлоридов.
Специально разработан для сварки сосудов, аппаратов
и трубопроводов из аустенитной стали марки 904L.

Свойства наплавленного металла

Термообработка						AW
Химический анализ [%]						
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,03	0,9	1,5	20,0	25,0	4,5	1,5
Предел прочности [MPa]						> 550
Предел текучести [MPa]						> 400
Относительное удлинение A5 [%]						> 35
Ударная вязкость [J]						> 55

Области применения

Химическая промышленность
Ёмкости, трубопроводы
Насосы, запорная арматура
Реакторы, миксеры

Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [A]	кг/пачка	штук/пачка	кг/1.000 шт
2,50/300	70-100	4,0	217	18,4
3,25/350	100-140	5,0	135	37,0
4,00/350	130-170	5,0	92	54,3

Отрасль



Тип обмазки
рутиловая

Структура
аустенитная

Стандарты

ISO 3581-A
E20 25 5 Cu N L R 32
AWS A 5.4
E 385-16

Сертификаты



Группа компаний
«Спецэлектрод-Сервис»
Официальный дилер на территории РФ

г.Санкт-Петербург,
ул.Литовская, 10, лит.А

www.se123.ru

☎ (812) 777-04-62
✉ info@se123.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе, 1Д, офис.407
тел. (831) 257-7980

КАЗАНЬ
тел. (843) 206-0474

ВОЛГОГРАД
пр.Металлургов, 30А, офис Б 3.2
тел. (8442) 725-033

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (863) 303-3478

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202-0346

ЧЕРЕПОВЕЦ
моб. +7 911 511-1493

КРАСНОЯРСК
тел. (391) 280-4927