

Kjellberg®
FINSTERWALDE

ЭЛЕКТРОД для сварки
жаростойких нержавеющей сталей

ROST 4220 TR

Указания по применению:

Прокалка при 300 - 350°C/2 часа

Положения сварки:



Полярность:



ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод для сварки и наплавки жаростойких высоколегированных нержавеющей сталей, работающих при температуре до 1200°C. Также может использоваться для сварки низколегированных сталей с жаростойкими нержавеющей стали. Применяется при ремонте и монтаже печей, труб и фитингов котельного и нефтехимического оборудования.

Свойства наплавленного металла

Термообработка					AW
Химический анализ [%]					
C	Si	Mn	Cr	Ni	
0,12	0,7	3,3	25,0	20,0	
Предел прочности [MPa]					> 550
Предел текучести [MPa]					> 350
Относительное удлинение A5 [%]					> 30
Ударная вязкость [J]					> 70

Области применения

Химическая промышленность
Металлургия
Ёмкости, трубопроводы
Котлы
Насосы, запорная арматура
Реакторы, миксеры

Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [A]	кг/пачка	штук/пачка	кг/1.000 шт
2,50/300	80-100	4,0	212	18,9
3,25/350	100-140	5,0	130	38,5
4,00/350	130-170	5,0	89	56,2

Отрасль



Тип обмазки
рутиловая

Структура
аустенитная

Стандарты
ISO 3581-A
E 25 20 R 12
AWS A 5.4
≈ E 310-16

Сертификаты



Группа компаний
«Спецэлектрод-Сервис»
Официальный дилер на территории РФ

г.Санкт-Петербург,
ул.Литовская, 10, лит.А

www.se123.ru

☎ (812) 777-04-62
✉ info@se123.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе, 1Д, офис.407
тел. (831) 257-7980

КАЗАНЬ
тел. (843) 206-0474

ВОЛГОГРАД
пр.Металлургов, 30А, офис Б 3.2
тел. (8442) 725-033

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (863) 303-3478

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202-0346

ЧЕРЕПОВЕЦ
моб. +7 911 511-1493

КРАСНОЯРСК
тел. (391) 280-4927