

Kjellberg®
FINSTERWALDE

ЭЛЕКТРОД для сварки
и наплавки разнородных сталей

ROST 37

Указания по применению:

Прокалка при 300 - 350°C/2 часа

Предварительный подогрев в зависимости
от основного металла.

Положения сварки:



Полярность:



ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод с аустенитно-ферритной структурой наплавленного металла для сварки различных по химическому составу сталей, трудносвариваемых сталей и выполнения переходных соединений. Шов имеет стойкость к коррозии и образованию трещин. Подходит для наплавки буферных пластичных слоёв. Обладает свойством механического поверхностного упрочнения.



Отрасль

Тип обмазки

рутиловая,
сердечник
из легированной
проволоки

Структура

аустенитно-ферритная

Свойства наплавленного металла

Термообработка					AW
Химический анализ [%]					
C	Si	Mn	Cr	Ni	
0,1	0,9	1,0	29,0	9,0	
Предел прочности [MPa]					> 700
Предел текучести [MPa]					> 500
Относительное удлинение A5 [%]					> 20

Области применения

Реечные механизмы
Валы, полуоси, инструменты
Литьевые и пресс-формы
Гидроцилиндры, рессоры, катки

Стандарты

ISO 3581-A
E 29 9 R 12
AWS A 5.4
E 312-16

Сертификаты



Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [A]	кг/пачка	штук/пачка	кг/1.000 шт
2,50/300	70-100	4,0	226	17,7
3,25/350	100-140	5,0	142	35,2
4,00/350	130-170	5,0	94	53,2

☎ (812) 777-04-62
✉ info@se123.ru



Группа компаний
«Спецэлектрод-Сервис»
Официальный дилер на территории РФ

г.Санкт-Петербург,
ул.Литовская, 10, лит.А

www.se123.ru



НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе, 1Д, офис.407
тел. (831) 257-7980

КАЗАНЬ
тел. (843) 206-0474

ВОЛГОГРАД
пр.Металлургов, 30А, офис Б 3.2
тел. (8442) 725-033

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (863) 303-3478

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202-0346

ЧЕРЕПОВЕЦ
моб. +7 911 511-1493

КРАСНОЯРСК
тел. (391) 280-4927