

Kjellberg®
FINSTERWALDE

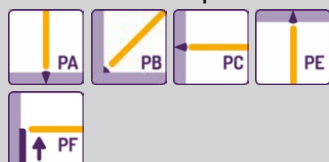
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОД
для сварки нержавеющей сталей

ROST 1913

Указания по применению:

Прокатка при 300 - 350°C/2 часа
Максимальная температура между
проходами 150°C.

Положения сварки:



Полярность:



ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод подходит для сварки самого широкого спектра нержавеющей и кислотостойких сталей, например, 304, 321, 308, 316 (AWS A 5.4). Наплавленный металл с аустенитной структурой, легированный Cr, Ni, Mo, коррозионноустойчив, в том числе при воздействии температур до 600°C. Сварные соединения устойчивы к межкристаллитной коррозии. Сварку данным электродом можно производить в большом диапазоне сварочных токов. Дуга стабильно горит при низких токах от 40А, что дает возможность сварки тонколистовых конструкций (от 1,5 мм).

Свойства напавленного металла

Термообработка						AW
Химический анализ [%]						
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	
0,02	0,9	0,8	19,0	12,5	2,7	
Предел прочности [MPa]						> 550
Предел текучести [MPa]						> 350
Относительное удлинение A5 [%]						> 30
Ударная вязкость [J]						> 60

Области применения

Пищевая промышленность
Химическая промышленность
Машиностроение
Очистные сооружения
Ёмкости, трубопроводы, насосы
Запорная арматура, реакторы, миксеры

Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [A]	кг/пачка	штук/пачка	кг/1.000 шт
1,60/250	40-60	3,0	500	6,0
2,00/300	60-80	4,0	348	11,5
2,50/300	80-100	4,0	220	18,2
3,25/350	100-130	4,5	127	35,4
3,25/350	100-130	5,0	139	36,0
4,00/350	120-160	5,0	93	53,8
5,00/450	160-200	6,0	55	109,1

Отрасль



Тип обмазки
рутиловая

Стандарты
ISO 3581-A
E 19 12 3 L R 12

Сертификаты



Группа компаний
«Спецэлектрод-Сервис»
Официальный дилер на территории РФ

г.Санкт-Петербург,
ул.Литовская, 10, лит.А

www.se123.ru

☎ (812) 777-04-62
✉ info@se123.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе, 1Д, офис.407
тел. (831) 257-7980

КАЗАНЬ
тел. (843) 206-0474

ВОЛГОГРАД
пр.Металлургов, 30А, офис Б 3.2
тел. (8442) 725-033

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (863) 303-3478

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202-0346

ЧЕРЕПОВЕЦ
моб. +7 911 511-1493

КРАСНОЯРСК
тел. (391) 280-4927