

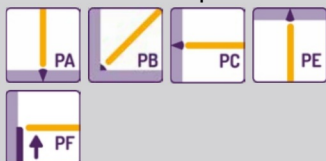
Kjellberg®
FINSTERWALDE

ЭЛЕКТРОД
для сварки медных сплавов

NF 2530

Указания по применению:
Прокалка при 80 - 100°C/1 час
При сварке массивных деталей из
медных сплавов - предварительный
подогрев до 400-800°C

Положения сварки:



Полярность:

=+

ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод для сварки и наплавки широкого спектра применяемых в промышленности марок меди. Также используется для наплавки на стали и чугуны. Наплавленный металл обладает высокой электропроводностью и низким коэффициентом трения при работе «металл-металл», устойчивостью против фрикционного износа и коррозии в окисляющих средах и морской воде. Наплавленный металл обладает устойчивостью к горячим трещинам и образованию большого количества пор.

Отрасль
Металлургия
Электротехника
Судостроение
Аппаратостроение

Тип обмазки
основная

Стандарты
DIN 1733
EL-CuMn 2
AWS A 5.6
E Cu

Сертификаты



Группа компаний
«Спецэлектрод-Сервис»
Официальный дилер на территории РФ

г.Санкт-Петербург,
ул.Литовская, 10, лит.А

www.se123.ru

Свойства наплавленного металла

Термообработка

Химический анализ [%]

Mn	Sn	Cu
2,5	0,8	основа

Электропроводность [Sxm/mm] 15-20

Предел прочности [Н/мм²] 200

Относительное удлинение A5 [%] 25

Твёрдость [HB] ~40

Области применения

Токопроводные шины

Электроды

Токосъёмники

Трубы

Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [А]	кг/пачка	штук/пачка	кг/1.000 шт
2,50/350	80-100	5,0		
3,25/350	100-130	5,0		
4,00/350	130-170	5,0		

☎ (812) 777-04-62
✉ info@se123.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе, 1Д, офис.407
тел. (831) 257-7980

КАЗАНЬ
тел. (843) 206-0474

ВОЛГОГРАД
пр.Металлургов, 30А, офис Б 3.2
тел. (8442) 725-033

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (863) 303-3478

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202-0346

ЧЕРЕПОВЕЦ
моб. +7 911 511-1493