

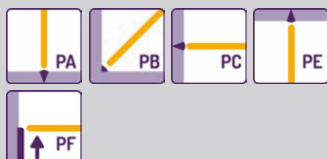
Kjellberg®
FINSTERWALDE

ЭЛЕКТРОД
для сварки низколегированных сталей

MUST M

Указания по применению:
Прокалка при 300 - 350°C/2 часа

Положения сварки:



Полярность:

=+

ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод с основной обмазкой для сварки ответственных конструкций и деталей машин, а также сосудов под давлением. Швы обладают высокой стойкостью к образованию горячих трещин. Электрод обладает хорошими сварочно-технологическими свойствами (легкое повторное зажигание, эластичная дуга), что делает процесс сварки более легким и повышает качество сварного соединения.

Отрасль



Тип обмазки
основная

Стандарты

ISO 2560-A
E 38 3 B 42

AWS A 5.1
E 7018

Сертификаты



Свойства наплавленного металла

Термообработка

Химический анализ [%]

C	Si	Mn
0,06	0,4	0,9

Предел прочности [MPa] 490-550

Предел текучести [MPa] > 420

Относительное удлинение A5 [%] > 25

Ударная вязкость [J/-20°C] 120

Области применения

Конструкции

Трубопроводы

Несущие балки

Ёмкости

Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [А]	кг/пачка	≈штук/пачка	кг/1.000 шт
3,25/350	110-140	4,8	125	38,4
4,00/450	140-170	6,0	82	73,2

☎ (812) 777-04-62
✉ info@se123.ru



Группа компаний
«Спецэлектрод-Сервис»
Официальный дилер на территории РФ

г.Санкт-Петербург,
ул.Литовская, 10, лит.А

www.se123.ru



НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе, 1Д, офис.407
тел. (831) 257-7980

КАЗАНЬ
тел. (843) 206-0474

ВОЛГОГРАД
пр.Металлургов, 30А, офис Б 3.2
тел. (8442) 725-033

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (863) 303-3478

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202-0346

ЧЕРЕПОВЕЦ
моб. +7 911 511-1493

КРАСНОЯРСК
тел. (391) 280-4927