

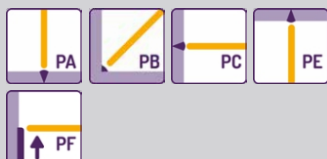
Kjellberg®
FINSTERWALDE

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОД
для сварки низколегированных сталей

MUST 200

Указания по применению:
Прокалка при 300 - 350°C/2 часа

Положения сварки:



Полярность:



ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод с основной обмазкой для сварки ответственных конструкций из высокопрочных сталей. Швы обладают высокой ударной вязкостью даже при низких температурах (до -60°C). Обмазка LMA-типа уменьшает содержание водорода в наплавленном металле, что повышает механические характеристики швов. Высокая производительность до 120%.

Отрасль



Тип обмазки

основная

Стандарты

ISO 2560-A
E 46 4 Z B 42 H5
AWS A 5.1
E 7018-1

Сертификаты



Свойства наплавленного металла

Термообработка				U
Химический анализ [%]				
C	Si	Mn	Ni	
0,07	0,45	1,35	0,5	
Предел прочности [MPa]				570-620
Предел текучести [MPa]				> 490
Относительное удлинение A5 [%]				> 24
Ударная вязкость [J/-40°C]				> 100

Области применения

Строительство
Машиностроение
Складское оборудование, несущие балки
Ёмкости, трубопроводы, насосы
Запорная арматура

Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [A]	кг/пачка	штук/пачка	кг/1.000 шт
2,50/350	70-100	4,6	196	23,5
3,25/350	120-160	4,5	110	40,9
4,00/450	160-200	6,0	82	73,2
5,00/450	220-270	6,0	54	111,1

☎ (812) 777-04-62
✉ info@se123.ru



Группа компаний
«Спецэлектрод-Сервис»
Официальный дилер на территории РФ

г.Санкт-Петербург,
ул.Литовская, 10, лит.А

www.se123.ru



НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе, 1Д, офис.407
тел. (831) 257-7980

КАЗАНЬ
тел. (843) 206-0474

ВОЛГОГРАД
пр.Металлургов, 30А, офис Б 3.2
тел. (8442) 725-033

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (863) 303-3478

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202-0346

ЧЕРЕПОВЕЦ
моб. +7 911 511-1493

КРАСНОЯРСК
тел. (391) 280-4927