

Kjellberg®
FINSTERWALDE

ЭЛЕКТРОД для наплавки против
абразивного износа с ударными нагрузками

KAIT 6000

Указания по применению:

Прокалка при 250 - 300°C/2 часа
Предварительный подогрев в зависимости
от основного металла.

Положения сварки:



Полярность:



ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод для наплавки твёрдых износостойких покрытий с Cr-карбидными включениями. Имеет высокую производительность. Наплавленный металл имеет гладкую поверхность и устойчив к воздействию абразивной среды в сочетании со средними ударными нагрузками. Рекомендуется выполнять наплавку не более чем в 2 слоя. Добор необходимой высоты наплавки рекомендуется выполнять электродом KAIT 60. Производительность наплавки 160%.

Отрасль



Тип обмазки

специальная

Стандарты

DIN EN 14700
E Fe14
DIN 8555
E 10-UM-60 GR

Сертификаты



Группа компаний
«Спецэлектрод-Сервис»

Официальный дилер на территории РФ

г.Санкт-Петербург,
ул.Литовская, 10, лит.А

www.se123.ru

Свойства наплавленного металла				
Термообработка				
Химический анализ [%]				
C	Si	Mn	Cr	Другие
3,8	0,9	0,4	33,0	2%
Твердость наплавленного слоя [HRC]				57-60

Области применения
Лопастей мельниц, шнеки, транспортёры
Сепараторы, лотки
Ножи и зубья дорожной техники
Цементная, кирпичная индустрии
Горнодобывающая, деревообрабатывающая, - металлургическая индустрии

Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [А]	кг/пачка	штук/пачка	кг/1.000 шт
3,25/350	120-160	5,0	94	53,2
4,00/450	150-190	6,0	57	105,3

☎ (812) 777-04-62
✉ info@se123.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе, 1Д, офис.407
тел. (831) 257-7980

КАЗАНЬ
тел. (843) 206-0474

ВОЛГОГРАД
пр.Металлургов, 30А, офис Б 3.2
тел. (8442) 725-033

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (863) 303-3478

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202-0346

ЧЕРЕПОВЕЦ
моб. +7 911 511-1493

КРАСНОЯРСК
тел. (391) 280-4927