

Kjellberg®
FINSTERWALDE

ЭЛЕКТРОД для наплавки
против ударного изнашивания

КАИТ 2000

Указания по применению:

Прокалка при 250 - 300°C/2 часа

Положения сварки:



Полярность:



ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод с высоким содержанием Mn для наплавки вязкого ударостойкого покрытия. Наплавленный металл имеет аустенитную структуру, немагнитный, нержавеющий, устойчивый к ударам и поверхностному давлению, обладает эффектом поверхностного механического упрочнения (наклёпа). Твердость в процессе рабочих ударных нагрузок возрастает до 500 HB. Устойчив к растрескиванию при термоусадочных и ударных нагрузках.

Рекомендуется для ремонта и восстановления деталей, таких как крановые колёса, стрелочные переводы, детали землеройных и строительных машин (ковши экскаваторов, дробильные молотки).

Свойства наплавленного металла

Термообработка

Химический анализ [%]

C	Si	Mn	Cr
0,8	0,5	16,0	14,0

Твердость наплавленного слоя [HB] 180

Твердость после наклёпа [HB] < 500

Области применения

Крановые колёса

Стрелочные переводы

Дорожная техника, ковши экскаваторов

Ударонагруженные детали

Буферный слой под твердосплав

Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [А]	кг/пачка	штук/пачка	кг/1.000 шт
3,25/350	110-150	5,0	94	53,2
4,00/450	140-180	6,0	57	105,3
5,00/450	180-220	6,0	40	150,0

Отрасль



Тип обмазки

специальная

Стандарты

DIN EN 14700

E Fe9

DIN 8555

E 7-UM-200-500 KP

Сертификаты



Группа компаний
«Спецэлектрод-Сервис»

Официальный дилер на территории РФ

г.Санкт-Петербург,
ул.Литовская, 10, лит.А

www.se123.ru

☎ (812) 777-04-62

✉ info@se123.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе, 1Д, офис.407
тел. (831) 257-7980

КАЗАНЬ
тел. (843) 206-0474

ВОЛГОГРАД
пр.Металлургов, 30А, офис Б 3.2
тел. (8442) 725-033

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (863) 303-3478

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202-0346

ЧЕРЕПОВЕЦ
моб. +7 911 511-1493

КРАСНОЯРСК
тел. (391) 280-4927