

Kjellberg®
FINSTERWALDE

ЭЛЕКТРОД для сварки чугуна

GRAF 4008

Указания по применению:

Прокалка при 100 - 150°C/1 час

Положения сварки:



Полярность:



ПРИМЕНЕНИЕ

Покрытый электрод со стержнем из ферроникелевого сплава для сварки чугуна и чугуна со сталью без подогрева. Подходит для сварки серого чугуна с ламелярной и шаровидной структурой графита. Также применяется для выполнения переходных соединений со сталями и наплавки посадочных мест. В наплавленном металле на загрязнённом и замасленном чугуне минимизировано появление пор. Шов устойчив к образованию трещин при вибродинамических нагрузках. За счет пониженной точки плавления сварочного материала улучшены сварочные технологические свойства.

Свойства наплавленного металла

Термообработка

Химический анализ [%]

C	Fe	Si	Mn	Al	Ni
1,3	47	0,7	0,7	1,1	основа

Твердость металла [HB] > 180

Предел прочности [Н/мм²] > 450

Области применения

Корпуса редукторов

Насосы, задвижки, станины

Рычаги и ёмкости из чугуна

Наплавка посадочных мест

Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [А]	кг/пачка	штук/пачка	кг/1.000 шт
3,25/350	90-110	5,0	152	31,9
4,00/350	110-130	5,0	102	48,4

Отрасль



Тип обмазки

специальная

Стандарты

ISO 1071

E C NiFe-CI1 A1

AWS A 5.15

E NiFe-CI-A

Сертификаты



Группа компаний
«Спецэлектрод-Сервис»

Официальный дилер на территории РФ

г.Санкт-Петербург,
ул.Литовская, 10, лит.А

www.se123.ru

☎ (812) 777-04-62

✉ info@se123.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе, 1Д, офис.407
тел. (831) 257-7980

КАЗАНЬ
тел. (843) 206-0474

ВОЛГОГРАД
пр.Металлургов, 30А, офис Б 3.2
тел. (8442) 725-033

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (863) 303-3478

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202-0346

ЧЕРЕПОВЕЦ
моб. +7 911 511-1493

КРАСНОЯРСК
тел. (391) 280-4927