

Kjellberg®
FINSTERWALDE

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОД
для сварки чугуна

GRAF 4000

Указания по применению:
Прокалка при 100 - 150°C/1 час

Положения сварки:



Полярность:



ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод для сварки чугуна и чугуна со сталью без подогрева. Имеет стержень из железо-никелевого сплава. Подходит для сварки различных видов чугуна: серого, ковкого, с ламелярным и шаровидным графитом. Также применяется для выполнения переходных соединений со сталями и наплавки посадочных мест. Наплавленный металл легко обрабатывается и имеет более высокую прочность по сравнению с Ficast Ni. Шов устойчив к образованию трещин и вибродинамическим нагрузкам. Обеспечивает хорошую свариваемость замасленных чугунов.

Свойства наплавленного металла	
Термообработка	U
Химический анализ [%]	
C	Ni
1,3	основа
Fe	~40
Твердость металла [HВ]	160
Предел прочности [Н/мм²]	> 450

Области применения
Корпуса редукторов
Насосы, задвижки, станины
Рычаги и ёмкости из чугуна
Наплавка посадочных мест
Блоки двигателей

Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [А]	кг/пачка	штук/пачка	кг/1.000 шт
3,25/350	90-110	5,0	160	31,9
4,00/350	110-130	5,0	105	46,9

Отрасль



Тип обмазки
специальная

Стандарты

ISO 1071
E C Ni Fe-CI3
AWS A 5.15
E NiFe-CI

Сертификаты



Группа компаний
«Спецэлектрод-Сервис»
Официальный дилер на территории РФ

г.Санкт-Петербург,
ул.Литовская, 10, лит.А

www.se123.ru

☎ (812) 777-04-62
✉ info@se123.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе, 1Д, офис.407
тел. (831) 257-7980

КАЗАНЬ
тел. (843) 206-0474

ВОЛГОГРАД
пр.Металлургов, 30А, офис Б 3.2
тел. (8442) 725-033

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (863) 303-3478

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202-0346

ЧЕРЕПОВЕЦ
моб. +7 911 511-1493

КРАСНОЯРСК
тел. (391) 280-4927