

Kjellberg®
FINSTERWALDE

ЭЛЕКТРОД на основе кобальта для
наплавки против комбинированного износа

FILIT 6

Указания по применению:

Прокалка при 300 - 300°C/2 часа
Предварительный нагрев и промежуточная температура 150 - 400°C зависят от основного металла, формы и размера изделия

Положения сварки:



Полярность:



ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод для наплавки износостойких покрытий на основе кобальта с включениями карбидов хрома или вольфрама. Покрытие устойчиво к воздействиям кавитации, коррозии, ударного, абразивного износа при резких перепадах температуры до 1000°C. Применяется для горячих и быстрорежущих инструментов в деревообрабатывающей, металлургической и химической промышленности.

Отрасль



Тип обмазки

специальная

Стандарты

DIN EN 14700
E Co2

DIN 8555
E 20-UM-40 CTZ

AWS A 5.13
E Co Cr-A

Сертификаты



Свойства наплавленного металла

Термообработка

Химический анализ [%]

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co
1,0	0,9	1,0	27,0	4,5	<3	основа

Твердость при 20°C [HRC] ~ 40

Твердость при 300°C [HRC] ~ 35

Твердость при 600°C [HRC] ~ 30

Области применения

Штампы

Пресс-формы

Гильотины, окорочные ножи

Рубящие и режущие кромки

Клапана и помпы

Шнеки, экструдеры

Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [А]	кг/пачка	штук/пачка	кг/1.000 шт
3,25/350	110-140	5,0	141	35,5
4,00/450	130-170	5,0	96	52,1

☎ (812) 777-04-62

✉ info@se123.ru



Группа компаний
«Спецэлектрод-Сервис»

Официальный дилер на территории РФ

г.Санкт-Петербург,
ул.Литовская, 10, лит.А

www.se123.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе, 1Д, офис.407
тел. (831) 257-7980

КАЗАНЬ
тел. (843) 206-0474

ВОЛГОГРАД
пр.Металлургов, 30А, офис Б 3.2
тел. (8442) 725-033

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (863) 303-3478

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202-0346

ЧЕРЕПОВЕЦ
моб. +7 911 511-1493

КРАСНОЯРСК
тел. (391) 280-4927