

Kjellberg®
FINSTERWALDE

ЭЛЕКТРОД
для сварки чугуна

FICAST Fe

Указания по применению:
Прокалка при 100 - 150°C/1 час

Положения сварки:



Полярность:



ПРИМЕНЕНИЕ

Электрод для сварки и наплавки чугуна. Применяется в сочетании с GRAF 4000, FICAST Ni для создания первого связующего слоя на термонагруженный, науглерожженный или старый чугун. Подходит также для исправления дефектов литья. Цвет и свойства шва идентичны основным маркам литейного чугуна.

Отрасль



Тип обмазки

специальная

Стандарты

ISO 1071

E C Fe-1

AWS A 5.15

≈ E St

Сертификаты



Свойства наплавленного металла

Химический анализ [%]

C	Si	Mn	Fe
1,1	0,6	0,7	основа

Твердость металла [HB] > 350

Области применения

Корпуса редукторов

Дефекты литья

Станины

Ток / Упаковка

Диаметр [мм]	Ток [А]	кг/пачка	≈штук/пачка	кг/1.000 шт
3,25/350	100-120	4,8	152	
3,25/350	100-120	5,0	161	58,8
4,00/350	120-150	5,0	104	89,3

☎ (812) 777-04-62

✉ info@se123.ru



Группа компаний
«Спецэлектрод-Сервис»

Официальный дилер на территории РФ

г.Санкт-Петербург,
ул.Литовская, 10, лит.А

www.se123.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД
Сормовское шоссе, 1Д, офис.407
тел. (831) 257-7980

КАЗАНЬ
тел. (843) 206-0474

ВОЛГОГРАД
пр.Металлургов, 30А, офис Б 3.2
тел. (8442) 725-033

РОСТОВ-НА-ДОНУ
тел. (863) 303-3478

ЧЕЛЯБИНСК
тел. (351) 202-0346

ЧЕРЕПОВЕЦ
моб. +7 911 511-1493

КРАСНОЯРСК
тел. (391) 280-4927